



**Руководство по эксплуатации
ISO9001 Спецификация составных частей**

ШТАБЕЛЕРЫ СЕРИИ SYC1030



Производитель и дистрибьютер данного оборудования не несет ответственности в случае повреждения или несчастного случая, произошедших по причине небрежного обращения при установке и эксплуатации оборудования не обученным персоналом, а также ненадлежащего использования оборудования.

NOBLIFT

Примечание: владелец и оператор перед использованием гидравлического штабелера **ОБЯЗАНЫ** ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Внимательно прочтите данную Инструкцию перед началом эксплуатации оборудования. Правильная эксплуатация и периодические проверки являются необходимым условием экономной и эффективной работы оборудования и значительно продлевают срок его службы.

Все важные аспекты описаны в данной Инструкции. Вся представленная здесь информация основана на данных, имевшихся на момент составления инструкции. Мы сохраняем за собой право изменять наши изделия в любой момент без уведомления и без каких-либо санкций в наш адрес. Поэтому мы предлагаем всегда сверяться с возможными модернизациями.

Производитель и дистрибьютер данного оборудования не несет ответственности в случае повреждения или несчастного случая, произошедших по причине небрежного обращения при установке и эксплуатации оборудования обученным персоналом, а также ненадлежащего использования штабелера.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Штабелер серии SYC применяется для вертикального складирования грузов на поддонах, а также их перемещения на небольшие расстояния по ровным горизонтальным поверхностям.

3. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

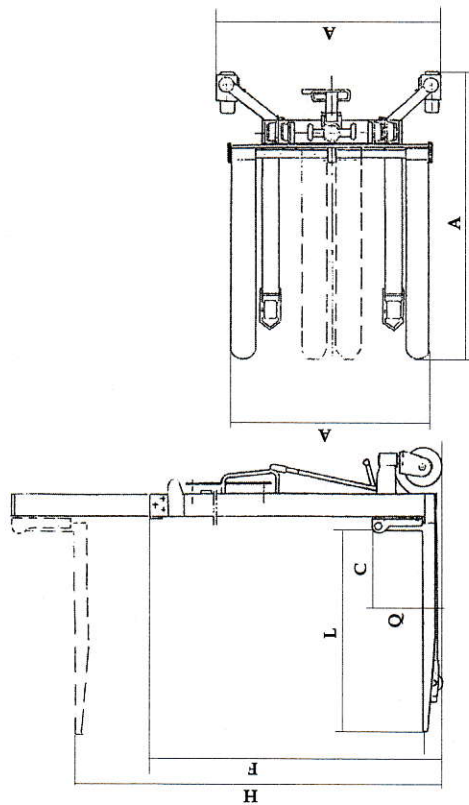
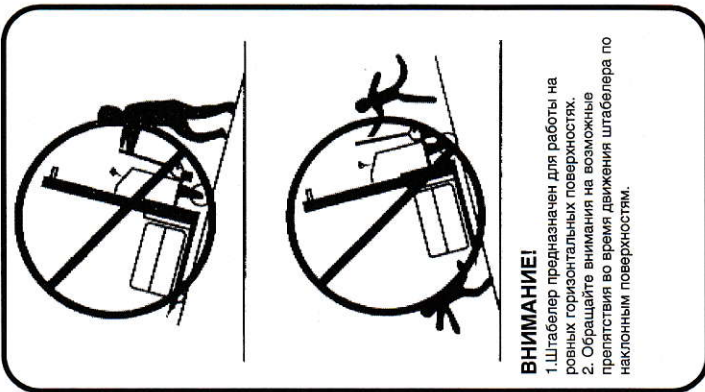
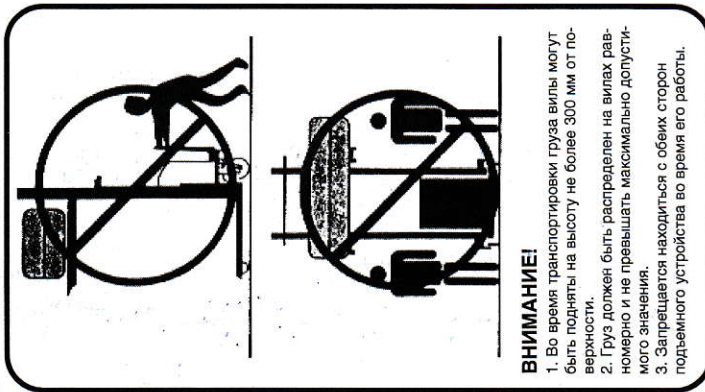


Рисунок 2



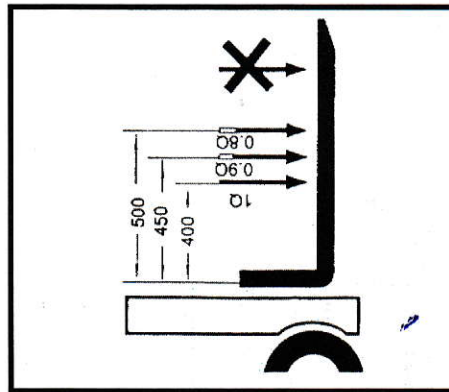
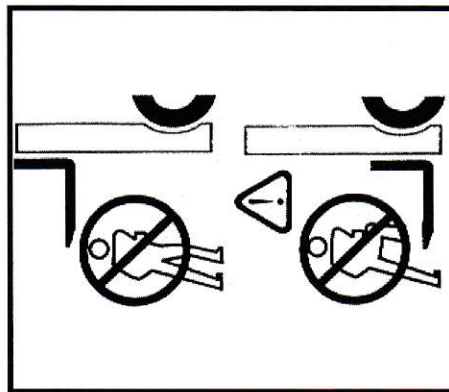
ВНИМАНИЕ!

1. Штабелер предназначен для работы на ровных горизонтальных поверхностях.
2. Обращайте внимания на возможные препятствия во время движения штабелера по наклонным поверхностям.



ВНИМАНИЕ!

1. Во время транспортировки груза вилы могут быть подняты на высоте более 300 мм от поверхности.
2. Груз должен быть распределен на вилках равномерно и не превышать максимально допустимого значения.
3. Запрещается находиться с обеих сторон подъемного устройства во время его работы.



Характеристика / Модель	SYC1030		SYC1030
	Регулируемые вилы	Фиксированные вилы	Фиксированные вилы
Грузоподъемность Q (кг)	1000	1000	1000
Расположение центра тяжести С (мм)	400	400	400
Макс. высота подъема Н (мм)	3000	3000	3000
Мин. высота вил Н (мм)	95	95	95
Длина вил L (мм)	1150	1150	1150
Макс. ширина вил Е (мм)	820	820	550
Мин. скорость подъема (мм/раз)	20	20	20
Общая длина А (мм)	1680	1680	1680
Общая ширина В (мм)	950	950	950
Общая высота F(мм)	2060	2060	2060
Передние ролики, Ø мм	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Ведущие колеса, Ø мм	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Радиус разворота R (мм)	1500	1500	1500
Вес штабелера, кг	360	360	355

4. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основными элементами ручного штабелера серии SYC являются гидравлическая система и подъемная мачта.

Штабелер поднимает грузы с помощью ручного гидравлического подъемного устройства, а перемещение по горизонтали осуществляется оператором вручную.

Гидравлическое устройство снабжено перепускным клапаном и ножной pedal для управления процессом подъема-опускания и обеспечивает надежность и плавный ход механизма при этом процессе.

Все соединения несущей конструкции выполнены методом сварки (горячей обжимки). Ведущие колесные опоры снабжены тормозными механизмами, которые быстро и легко стопорят колеса. На осях ведущих колес и роликов установлены шариковые подшипники. Колеса выполнены из нейлона, что определяет их износостойкость, легкость в управлении и безвредность для покрытия, по которому перемещается штабелер.

Рабочий процесс осуществляется следующим образом:

Вилы штабелера подводятся под груз, ведущие колеса при необходимости блокируются с помощью тормозов. При каждом нажатии поворотной рукоятки вниз гидравлическое масло давит на поршень, который, перемещаясь, через цепь подъемного механизма поднимает вилы на определенную высоту. Сделав необходимое количество нажатий на рукоять, можно поднять груз на требуемую высоту. После этого оператор вручную перемещает штабелер, например, для того, чтобы поставить груз на стеллаж.

Для того, чтобы опустить груз, надо нажать ногой на педаль, и гидравлическое масло через перепускной клапан из рабочего цилиндра вернется обратно в емкость, и под силой тяжести груза вилы плавно опустятся вниз. Остается вытаскивать вилы из-под груза.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Температура окружающего воздуха должна находиться в пределах от -25 до 45 град. С

2. Залитое в гидравлическую систему масло должно быть чистым, без примесей. Рекомендуется менять масло каждые 200 часов непрерывной работы механизма.

3. Перед началом работы необходимо проверить работу механизмов штабелера, а также надежность всех соединений. При необходимости подтянуть.

4. Груз должен быть распределен на вилах равномерно и без превышения допустимого значения.

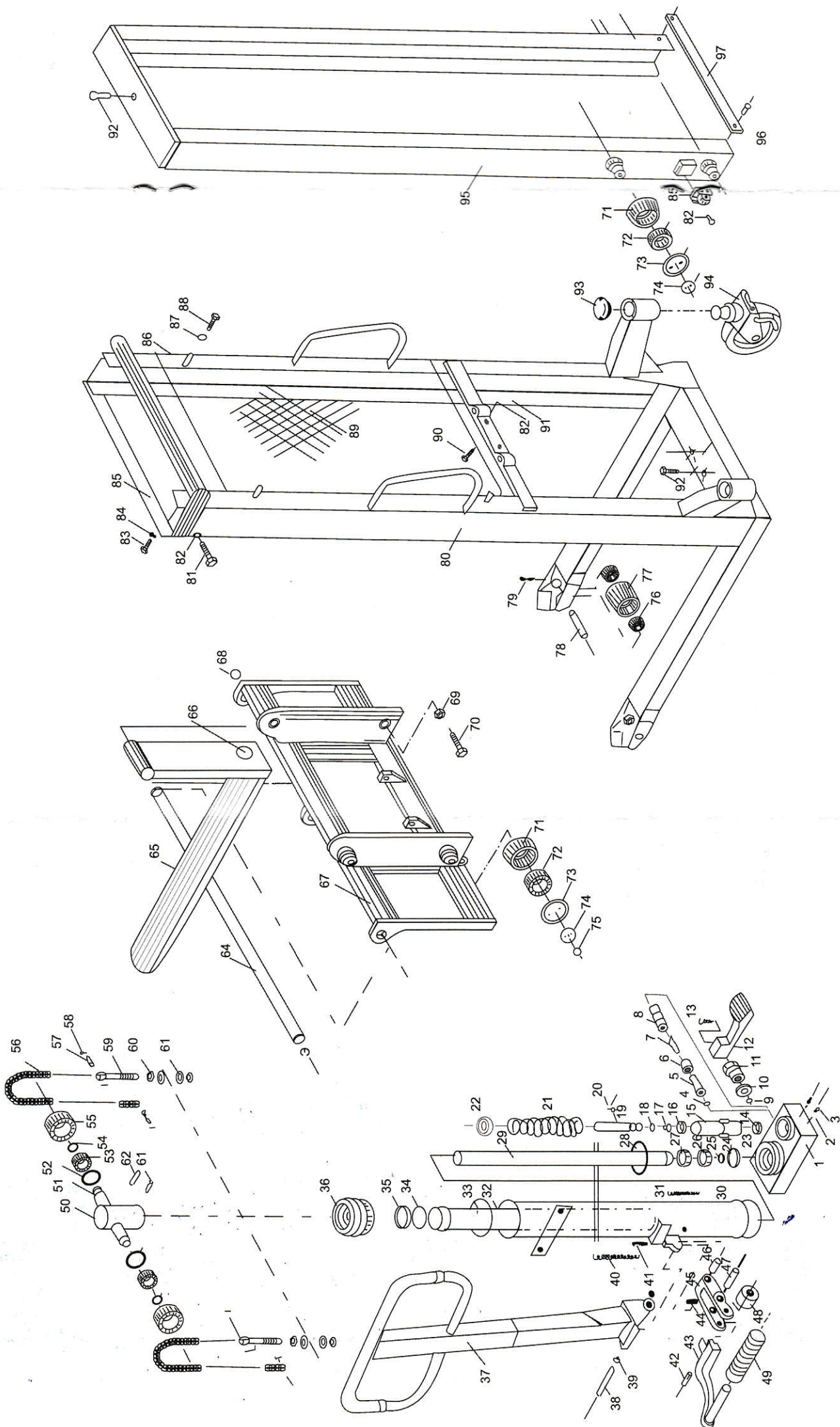
5. Нельзя надолго оставлять груз на вилах после завершения работы.

6. При опускании груза следует нажимать на педаль, управляющей перепускным клапаном, легко и постепенно, чтобы не допустить быстрого опускания груза, что может привести к различным опасным ситуациям.

7. Если все же груз опускается на большой скорости, не рекомендуется для его остановки резко перекрывать перепускной клапан (резко бросать педаль), так как это вызовет гидравлический удар в системе и может привести к поломке частей гидравлической системы, а также возможному повреждению груза.

6. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина	Методы устранения
1.	Механизм не поднимается на необходимую высоту. Механизм не поднимается.	- Недостаток гидравлического масла. 1. Не хватает масла в гидравлической системе или же оно слишком вязкое. 2. Присутствие в масле примесей, препятствующих плотному закрытию перепускного клапана. 3. Произошло заедание педали или возвратной пружины, что привело к неполному закрытию выпускного клапана в верхнем положении. Возможно попадание инородного тела. 4. Ножная педаль или выпускной клапан не отрегулированы должным образом.	- Долейте масло. Долейте масло до необходимого уровня или замените его. Произведите фильтрацию масла или замените его. Проверьте состояние возвратной пружины, отрегулируйте педаль в верхнем положении; удалите инородное тело. Отсоедините возвратную пружину, ослабьте соединительный болт, произведите регулировку педали до достижения нужного положения, затем затяните болт и поставьте пружину на место.
3.	Поднятый груз не опускается.	1. Выпускная педаль не отрегулирована. 2. Воздействие постоянных боковых нагрузок на поршень привело к его деформации 3. Заедание роликов или зубчатого колеса.	Отрегулируйте педаль (см. выше), почините или замените шток поршня или подшипники.
4.	Просачивание или течь масла.	1. Уплотняющие детали изнашивались или повреждены 2. Образовались небольшие трещины или поры в деталях 3. Ослабли соединения между маслопроводящими деталями.	Осуществите проверку и ремонт; замените изнашившиеся уплотнительные детали, подтяните винты в местах соединений маслопроводящих деталей.



Модели СУС-1030

№	Описание	Кол.	№	Описание	Кол.	№	Описание	Кол.
1	Основание	1	34	Уплотнительное кольцо	1	66	Регулирующий винт	2
2	Стальной шарик	6	35	Пыльник	1	67	Каретка	1
3	Винт	4	36	Крышка	1	68	Стопорное кольцо	2
4	Уплотнит. шайба	1	37	Повор. ручка в сборе	1	69	Гайка	4
5	Клапан	1	38	Ось	1	70	Болт	4
6	Всасыв. патрубок	1	39	Подшипник	2	71	Оболочка роликов	8
7	Стержень клапана	1	40	Разжимная пружина	1	72	Шариковый подшипник	8
8	Направл. клапана	1	41	Штифт	1	73	Стопорное кольцо	8
9	Уплотнит. кольцо	1	42	Штифт	1	74	Стопорное кольцо	8
10	Шайба	1	43	Педаль	1	75	Стальной шарик	4
11	Болт	1	44	Штифт	1	76	Шариковый подшипник	4
12	Педаль	1	45	Общий шкив	1	77	Передний ролик	2
13	Болт	1	46	Подшипник	1	78	Ось переднего ролика	2
14	Шайба насоса	1	47	Ось	1	79	Штифт	2
15	Насос	1	48	Надавлив. ролик	1	80	Внешняя манча в сборе	1
16	Пыльник	1	49	Оплетка педали	1	81	Болт	2
17	У-образ. упл. кольцо	1	50	Гнездо оси зуб. колеса	1	82	Шайба	4
18	Уплотнит. кольцо	1	51	Ось зубчатого колеса	1	83	Винт	8
19	Плунжер	1	52	Стопорное кольцо	2	84	Боковой ролик в сборе	2
20	Штифт	1	53	Шариков. подшипник	2	85	Бок. ролик в сборе	2
21	Пружина	1	54	Стопорное кольцо	2	86	Расширительная втулка	4
22	Наконечник пружины	1	55	Зубчатое колесо	2	87	Шайба	4
23	Фильтр	1	56	Цель	2	88	Болт	4
24	Уплотнит. шайба	1	57	Штифт цепи	4	89	Защитный экран	1
25	Стопорное кольцо	1	58	Фиксирующий штифт	8	90	Болт	2
26	У-обр. уплот. кольцо	1	59	Удлинитель цепи	2	91	Гайка	2
27	Втулка	1	60	Гайка	4	92	Винт	3
28	Уплотнит. кольцо	1	61	Шайба	4	93	Наконечник	2
29	Стержень поршня	1	62	Затягивающий штифт	1	94	Ведущ. колесо в сборе	2
30	Емкость для масла	1	63	Винт	1	95	Внутр. манча в сборе	1
31	Разжимная пружина	1	64	Ось	1	96	Винт	2
32	Цилиндр подъемника	1	65	Виля	2	97	Нижн. соед. планка	1
33	Сальник	2					внутренней манты	1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

НА ПРОДУКЦИЮ ФИРМЫ "NOBLELIFT EQUIPMENT"

Условия гарантийного обслуживания:

1. Торговая организация гарантирует исправность, отсутствие механических повреждений и полную комплектацию изделия на момент продажи. Если при покупке изделия покупателем не были предъявлены претензии по комплектации, внешнему виду, наличию механических повреждений, то в дальнейшем такие претензии не принимаются.
2. Гарантийный срок на детали и узлы, а также материалы, из которых изготовлено изделие, составляет 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи при условии соблюдения покупателем всех положений, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации.
3. Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые детали, относящиеся к разряду расходных материалов: уплотнительные кольца, прокладки, штифты, колеса и ролики
4. Владелец изделия осуществляет его доставку по адресу выполнения гарантийного ремонта и обратно самостоятельно.
5. Срок гарантийного ремонта определяется степенью неисправности изделия и может достигать до 20 календарных дней с момента обращения.
6. Торговая организация несет ответственность по условиям настоящих гарантийных обязательств только в пределах суммы, заплаченной покупателем за данное изделие.

Гарантия не действует в следующих случаях:

- Гарантийный талон неправильно заполнен или подделан.
- Отсутствуют товарно-финансовые документы, подтверждающие факт покупки.
- Производились вскрытие или ремонт изделия покупателем или неуполномоченным сервисным центром.
- Недостатки возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования, хранения или транспортировки изделия.
- Попадание в изделие (гидравлический узел) посторонних предметов или жидкостей.
- Наличие на изделии внешних или внутренних механических повреждений (трещин, следов удара, сколов и т.п.), полученных в результате неправильной эксплуатации или транспортировки изделия.
- Недостатки обнаружены покупателем, и претензия заявлена после истечения гарантийного срока.

МОДЕЛЬ

ТОРГУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

ЗАВ. №

ПОДПИСЬ, ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА

ДАТА ПРОДАЖИ

С условия гарантии ознакомлен. Изделие получено исправным, к внешнему виду, качеству и комплектации претензий нет.
Подпись покупателя:

Адрес гарантийного сервисного центра:

ДЛЯ ЗАМЕТОК